МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**Методические указания и контрольные задания**

**для студентов-заочников**

**ПО ДИСЦИПЛИНЕ:** ПМ 04 Выполнение работ по профессии 18599 Слесарь-ремонтник

**ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОСТИ:** 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

**2021**

Методические указания составлены в соответствии с программой учебной дисциплины ПМ 04 Выполнение работ по профессии 18599 Слесарь-ремонтник на основе ФГОС по специальности среднего профессионального образования: по специальности: 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Согласовано цикловой комиссией профессиональных дисциплин,

протокол № \_ от « \_ » сентября 2021г.

Председатель П(Ц)К: Ерошенко Е.Н.

Разработчики: Живоглядова Т.И., преподаватель колледжа

Методист ГАПОУ МИК Т.В. Перышкина

# Общие методические указания

Материал программы предмета «Выполнение работ по профессии 18599 Слесарь-ремонтник» разделен на две части: 1) Слесарные работы; 2) Монтажно-сборочные работы. Каждое задание выполняется в два этапа; изучение учебного материала; выполнение контрольного задания.

Изучение учебного материала должно предшествовать выполнению контрольной работы. Следует придерживаться такой последовательности изучения материала: ознакомиться с содержанием программы и подобрать рекомендованную учебную литературу; изучить материал каждой темы задания в такой последовательности; сначала внимательно и вдумчиво прочитать материал всей темы; разобраться в основных понятиях, определениях, правилах, следствиях и в их логической взаимосвязи; затем тщательно и подробно изучить материал, конспектируя основные положения, определения, доказательства и правила; ответить на вопросы для самопроверки. При затруднении с ответами снова вернуться к учебнику и разобраться в соответствующем материале. После того как материал задания изучен и законспектирован, можно приступить к выполнению контрольной работы.

# Требования к оформлению и выполнению контрольной работы

Для успешного выполнения работ необходимо изучить правила выполнения работыю

Когда работа выполнена, ее необходимо привести в соответствующий вид согласно ГОСТам:

* контрольную набирают в Word или другом текстовом редакторе с аналогичным функционалом;
* при наборе нужно использовать шрифт Times New Roman;
* интервал между строк — полуторный;
* размер шрифта — 14;
* текст выравнивается по ширине;
* в тексте делают красные строки с отступом в 12,5 мм;
* нижнее и верхнее поля страницы должны иметь отступ в 20 мм;
* слева отступ составляет 30 мм, справа — 15 мм;
* контрольная всегда нумеруется с первого листа, но на титульном листе номер не ставят;
* номер страницы в работе всегда выставляется в верхнем правом углу;
* заголовки работы оформляются жирным шрифтом;
* в конце заголовков точка не предусмотрена;
* заголовки набираются прописными буквами;
* все пункты и разделы в работе должны быть пронумерованы арабскими цифрами;
* названия разделов размещаются посередине строки, подразделы – с левого края;
* работа распечатывается в принтере на листах А4;
* текст должен располагаться только на одной стороне листа.

Работа имеет такую структуру:

1. Титульный лист;
2. Оглавление и введение;
3. Основной текст контрольной;
4. Заключительная часть работы;
5. Перечень использованной литературы и источников;
6. Дополнения и приложения.

Если в работе есть приложения, о них надо упоминать в оглавлении.

Ссылки нумеруются арабскими цифрами, при этом учитывают структуру работы (разделы и подразделы).

Тест 1

Тема: « Выполнение работ по профессии 18599 Слесарь-ремонтник»

1. Разметка - это:
2. Операция по удалению с детали заусенцев
3. Операция по нанесению на деталь защитного слоя
4. Операция по нанесению линий и точек на заготовку, предназначенную для обработки
5. Операция по снятию с заготовки слоя металла
6. Существуют виды разметки:
7. Прямая и угловая
8. Плоскостная и пространственная
9. Базовая
10. Круговая, квадратная и параллельная
11. Из каких основных частей состоит зубило:

1)хвостовик, шейка, канавка

2)рабочая часть, шейка, канавка, ударная часть

3)рабочая часть, средняя часть, ударная часть

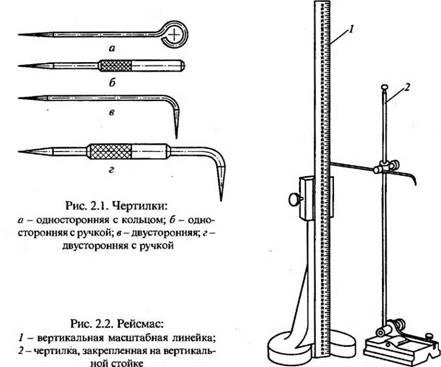
1. Слесарная операция, при помощи которой устраняются неровности и другие недостатки формы заготовки - это\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
2. Инструмент применяется для нанесения углублений на предварительно размеченных линиях

1)рейсмас

2)штангенциркуль

3)кернер

6. Как называется данный инструмент:



7. Инструменты, применяемые при разметки:

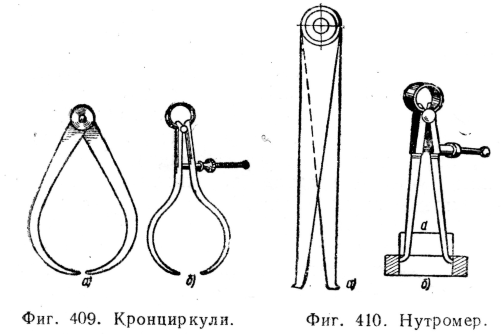
1)напильник, надфиль, рашпиль

2)натяжка, обжимка, поддержка, чекан

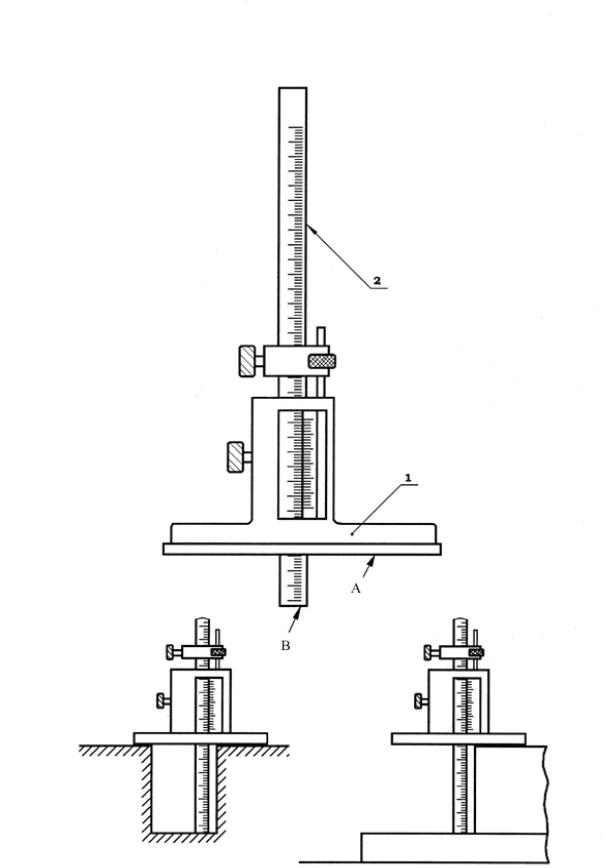
3)чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, циркуль

4)кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка

8. Как называется данный инструмент

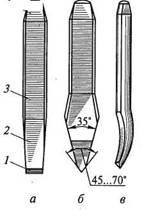


9. Как называется данный инструмент



10. Установите соответствие между изображением и названием инструмента:

1)крейцмейсель 2) канавочник 3) зубило



11.Инструменты и приспособления, применяемые при правке:

1)параллельные тиски, стуловые тиски, струбцины

2)натяжка, обжимка, поддержка, чекан

3)плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток, гладилка

4)кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка

12. Для тяжелых работ применяют молотки массой от 4 до 16 кг, называемые \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

13. Легкий деревянный молоток называется \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

14. Деревянные или металлические бруски для правки тонкого листового и полосового металла -это \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

**Информационное обеспечение реализации программы**

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемых для использования в образовательном процессе.

**3.2.1. Печатные издания**

1. Сарамутин В.И. Технология ремонта и монтажа машин и агрегатов металлургических заводов. – М.: Металлургия, 2011.

2. Ревин С.А. "Организация и технология ремонта промышленного оборудования" К. Учебное пособие 2010.

3. Кропивницкий Н.Н. «Приемы и технология слесарно-сборочных работ». – М.:

Лениздат, 1970.

4. Макиенко Н.И. «Слесарное дело с основами материаловедения». – М.: Издательство «Высшая школа» Москва 1973.

5. Покровский Б.С., Евстигнеев Н.А. «Общий курс слесарного дела 2015. ОИЦ «Академия».

**3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)**

1. Профессиональные информационные системы autowelding.ru, 5ballov.ru

2. Министерство образования и науки РФ [www.mon](http://www.mon). gov.ru

3. Российский образовательный портал www.edu.ru

4. Электронная научная и учебная библиотека (www.auditorium.ru)

5. Российская государственная библиотека (www.rsl.ru)