МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**Методические указания по выполнению Квалификационного экзамена по ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18599 слесарь-ремонтник для студентов-заочников**

**ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОСТИ:** 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

**2021**

Методические указания составлены в соответствии с программой учебной дисциплины ПМ 04 Выполнение работ по профессии 18599 Слесарь-ремонтник на основе ФГОС по специальности среднего профессионального образования: по специальности: 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Согласовано цикловой комиссией профессиональных дисциплин,

протокол № \_ от « \_ » сентября 2020г.

Председатель П(Ц)К: Ерошенко Е.Н.

Разработчики: Живоглядова Т.И., преподаватель колледжа

Рецензенты: Черкасова О.В. , преподаватель колледжа

Беляева Н.В. инженер конструкторского

отдела ООО ММСК

Методист ГАПОУ МИК Т.В. Перышкина

# Требования к оформлению и выполнению квалификационного экзамена.

Для успешного выполнения работ необходимо изучить правила выполнения работыю

Когда работа выполнена, ее необходимо привести в соответствующий вид согласно ГОСТам:

* контрольную набирают в Word или другом текстовом редакторе с аналогичным функционалом;
* при наборе нужно использовать шрифт Times New Roman;
* интервал между строк — полуторный;
* размер шрифта — 14;
* текст выравнивается по ширине;
* в тексте делают красные строки с отступом в 12,5 мм;
* нижнее и верхнее поля страницы должны иметь отступ в 20 мм;
* слева отступ составляет 30 мм, справа — 15 мм;
* контрольная всегда нумеруется с первого листа, но на титульном листе номер не ставят;
* номер страницы в работе всегда выставляется в верхнем правом углу;
* заголовки работы оформляются жирным шрифтом;
* в конце заголовков точка не предусмотрена;
* заголовки набираются прописными буквами;
* все пункты и разделы в работе должны быть пронумерованы арабскими цифрами;
* названия разделов размещаются посередине строки, подразделы – с левого края;
* работа распечатывается в принтере на листах А4;
* текст должен располагаться только на одной стороне листа.

Работа имеет такую структуру:

1. Титульный лист;
2. Оглавление и введение;
3. Основной текст контрольной;
4. Заключительная часть работы;
5. Перечень использованной литературы и источников;
6. Дополнения и приложения.

Если в работе есть приложения, о них надо упоминать в оглавлении.

Ссылки нумеруются арабскими цифрами, при этом учитывают структуру работы (разделы и подразделы).

Вариант выбрать в соответствии по списку журнала

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 1**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Гибка металла: назначение и применение. Схема гибки.

**Задание 2**

Правка и рихтовка металла: общие сведения

**Задание 3**

Виды инструмента для рубки металла.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 1**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Гибка металла: назначение и применение. Схема гибки.

**Задание 2**

Правка и рихтовка металла: общие сведения

**Задание 3**

Виды инструмента для рубки металла.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 2**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Основные виды слесарных работ и их назначение.

**Задание 2**

Назначение сверления, зенкования.

**Задание 3**

Инструменты для нарезания резьбы.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 3**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Общие ведения о слесарном ремесле.

**Задание 2**

Безопасность труда и пожарная безопасность при выполнении слесарных работ.

**Задание 3**

Плоскостная разметка: общие понятия.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 4**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Приспособления и инструменты для плоскостной разметки.

**Задание 2**

Техника и контроль процесса резки.

**Задание 3**

Назначение зенкерования и развертывания.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 5**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Организация рабочего места слесаря.

**Задание 2**

Нарезание резьбы: понятие о резьбе.

**Задание 3**

Техника опиливания. Виды опиливания.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 6**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Соединение деталей методами паяния и склеивания.

**Задание 2**

Выбор марки и диаметра электрода в зависимости от материала и толщины свариваемых деталей.

**Задание 3**

Рабочий и контрольно-измерительный инструмент слесаря.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 7**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Основные положения о сборке. Виды соединений при сборке.

**Задание 2**

Виды инструментов для сверления, зенкования, зенкерования и развертывания.

**Задание 3**

Рубка металла: общие понятия о рубке.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 8**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Виды инструмента для опиливания металла.

**Задание 2**

Сборка неразъемных неподвижных соединений.

**Задание 3**

Резка металла: общие сведения, резка ручными ножницами.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 9**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Общие ведения о слесарном ремесле.

**Задание 2**

Выбор марки и диаметра электрода в зависимости от материала и толщины свариваемых деталей.

**Задание 3**

Назначение, виды сварки и наплавки.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 10**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Сущность опиливания металла.

**Задание 2**

Организационные формы сборки. Методы сборки. Подготовка деталей к сборке.

**Задание 3**

Соединение деталей заклепками, с гарантированным натягом.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 10**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Сущность опиливания металла.

**Задание 2**

Организационные формы сборки. Методы сборки. Подготовка деталей к сборке.

**Задание 3**

Соединение деталей заклепками, с гарантированным натягом.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 11**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Организация рабочего места слесаря.

**Задание 2**

Безопасность труда и пожарная безопасность при выполнении слесарных работ.

**Задание 3**

Правка и рихтовка металла: общие сведения..

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 11**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Организация рабочего места слесаря.

**Задание 2**

Безопасность труда и пожарная безопасность при выполнении слесарных работ.

**Задание 3**

Правка и рихтовка металла: общие сведения..

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 12**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Рабочий и контрольно-измерительный инструмент слесаря.

**Задание 2**

Приспособления и инструменты для плоскостной разметки.

**Задание 3**

Назначение, виды сварки и наплавки.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 13**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Выбор марки и диаметра электрода в зависимости от материала и толщины свариваемых деталей.

**Задание 2**

Соединение деталей методами паяния и склеивания.

**Задание 3**

Организация рабочего места слесаря.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 13**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Выбор марки и диаметра электрода в зависимости от материала и толщины свариваемых деталей.

**Задание 2**

Соединение деталей методами паяния и склеивания.

**Задание 3**

Организация рабочего места слесаря.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 14**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Инструменты для нарезания резьбы.

**Задание 2**

Виды инструмента для опиливания металла.

**Задание 3**

Соединение деталей методами паяния и склеивания.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 15**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Сущность процесса резания металла.

**Задание 2**

Приспособления и инструменты для плоскостной разметки.

**Задание 3**

Виды инструментов для сверления, зенкования, зенкерования и развертывания.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 15**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Сущность процесса резания металла.

**Задание 2**

Приспособления и инструменты для плоскостной разметки.

**Задание 3**

Виды инструментов для сверления, зенкования, зенкерования и развертывания.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 16**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Нарезание резьбы: понятие о резьбе.

**Задание 2**

Рабочий и контрольно-измерительный инструмент слесаря.

**Задание 3**

Виды инструмента для рубки металла.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«МЕДНОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Г.МЕДНОГОРСКА ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ

ОДОБРЕНО

На заседании ПЦК

Профессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_ от «\_\_».\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_2012 г.

Руководитель ЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.И. Дорошенко

**УТВЕРЖДАЮ:**

**ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Норцева О.Н.**

**ПМ 03. «Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию»**

**ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ**

**Вариант 17**

**Вариант №1**

**Инструкция**

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться информационными источниками:

- технологическими картами, справочной и учебной литературой.

Время выполнения задания: 80 минут

**Задание 1**

Сущность опиливания металла.

**Задание 2**

Техника и контроль процесса резки.

**Задание 3**

Соединение деталей заклепками, с гарантированным натягом.

**Критерии оценки:**

1. Использование информационных источников.

2. Соблюдение лимита времени.

3. Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда и техники

безопасности.

4. Соблюдение последовательности.

5. Соответствие выполненного продукта (процесса) требованиям качества