# **СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
| **1. Пояснительная записка** | **4** |
| **2. СТРУКТУРА и содержание ПРОГРАММЫ преддипломной ПРАКТИКИ** | **5** |
| **3 условия реализации программы учебной и производственной ПРАКТИКИ** | **6** |

**1. Пояснительная записка**

Преддипломная практика учащихся средних специальных заведений является органической частью окончания учебного процесса и имеет целью закрепить и углубить знания, полученные в процессе теоретического обучения, производственной практики, привить умения и навыки практической деятельности по изучаемой специальности.

Задачей преддипломной практики являетсязакрепление знаний полученных при изучении специальных предметов; приобретение практических навыков по техническому обслуживанию, ремонты и монтажу промышленного оборудования; совершенствование профессионального мастерства, получения разряда по профессии , овладение навыками управленческой, организаторской и маркетинговой работы руководителя среднего звена.

Реализация программы преддипломной практики осуществляется на базовом предприятии ООО «Медногорский медно-серный комбинат»

**2. СТРУКТУРА и содержание ПРОГРАММЫ преддипломной ПРАКТИКИ**

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование разделов и тем практик** | **Количество недель** |
|  | Организационные мероприятия.Инструктаж по технике безопасности.Ознакомление с предприятием (организацией) | **0.5** |
| **1.** | Работа на штатном рабочем месте |  |
| **1.1** | Работа на штатном рабочем месте слесаря-ремонтника или монтажника оборудования металлургических заводов. | **2** |
| **2.** | Работа в качестве дублеров среднего инженерно-технического персонала. |  |
| **2.1.** | Дублирование обязанностей мастера по ремонту или механика цеха (участка). | **1** |
| **2.3.** | Обобщение материала и сдача дифференцированного зачета | **0.5** |
| **Всего** |  | **4** |

**Форма контроля преддипломной практики - д**ифференцированный зачет по результатам защиты отчета по практике.

**3.** **условия реализации программы учебной и производственной ПРАКТИКИ**

**Реализация программы преддипломной практики осуществляется на базовом предприятии ООО «Медногорский медно-серный комбинат»**

**Документация**

Правила внутреннего трудового распорядка. Инструктаж по безопасному ведению работ, и осуществлению контроля, за соблюдением требований по охране труда и правил пожарной защиты.

Структура предприятия, общая технологическая схема предприятия, технико-экономические показатели его работы; организация ремонтно-механической службы. Выпускаемая продукция, и ее назначение для народного хозяйства.

Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте.

**1. Работа на штатном рабочем месте**

Работа на штатном рабочем месте слесаря-ремонтника или монтажника оборудования металлургических заводов формирует умение выполнять техническое обслуживание и ремонт производственного оборудования, слесарно-пригоночные работы при сборке и монтаже оборудования, производить монтаж оборудования.

**Содержание информации:** сущность системы технического обслуживания и ремонта оборудования. Техническое обслуживание, его цель, обеспечение. Виды ремонтов. Материальная и техническая подготовка к ремонту оборудования. Передовые методы ремонта. Техническая документация на ремонт оборудования.

Технология монтажа оборудования: подготовка монтажных работ; поставка, хранение и подготовка оборудования к монтажу; подбор такелажных средств и приспособлений. Техническая документация на монтаж. Методы производства монтажных работ. Контроль монтажа.

**Виды работ:** Осмотр оборудования в соответствии с правилами технической эксплуатации и графиками осмотров, запись результатов осмотра в агрегатный журнал. Устранение дефектов и неполадок в работе оборудования. Участие в разработке мероприятий по совершенствованию работы оборудования, по содержанию и объемам работ при проведении ремонта. Контроль качества смазки оборудования. Ремонт оборудования и замена изношенных деталей. Выполнение подготовительных работ к ремонту оборудования. Сборка, обкатка и испытание машин и механизмов после ремонта. Выполнение работ по модернизации и реконструкции. Подготовка фундамента и монтажа оборудования.

Установка и выверка базовых деталей. Сборка неподвижных соединений. Затягивание группы болтов и гаек. Монтаж подшипников скольжения: проверка соосности расточек корпусов, пригонка по краске вкладышей. Монтаж подшипников качения, измерение радиального и осевого зазоров. Монтаж зубчатых передач. Монтаж ленточных конвейеров; Установка приводной и натяжной станций, установка секций с роликоопорами, навеска ленты. Участие в испытании и комплексном опробовании смонтированного оборудования.

**2. Работа в качестве дублеров среднего инженерно-технического персонала**

Дублирование обязанностей мастера по ремонту или механика цеха (участка) формирует умения выполнения обязанности мастера или механика по техническому обслуживанию и ремонту оборудования.

**Содержание информации:** Должностные обязанности и права мастера (механика). Техническое обслуживание оборудования. Организация ремонтов оборудования, технология ремонта, приспособление и инструменты, применяемые при ремонте. Составление документации, необходимой для ремонта. Методы восстановления изношенных деталей и узлов оборудования. Правила безопасности при техническом обслуживании оборудования.

**Виды работ:** выполнение обязанностей мастера (механика) по техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования. Чтение чертежей механизмов и машин. Составление наряда-допуска на ремонт оборудования. Обеспечение исправного состояния и бесперебойной работы механического оборудования. Составление графика ремонта и осмотров оборудования. Ведение и оформление документации на ремонт. Обеспечение безопасного ведения работ при обслуживании и ремонте оборудования.

**Литература**

Учебники:

1. Притыкин Д.П. Надежность, ремонт и монтаж металлургического оборудования. –М.: Металлургия, 2011.
2. Сарамутин В.И. Технология ремонта и монтажа машин и агрегатов металлургических заводов. – М.: Металлургия, 2010.
3. Воронкин Ю.Н., Поздняков Н. В. Методы профилактики и ремонта промышленного оборудования. – М.: Академия, 2012.
4. Басов А.И. Механическое оборудование обогатительных фабрик. М. Металлургия, 2010.
5. Цеков В. И. Ремонт деталей металлургических машин. – М: Металлургия, 2011.
6. Додонов Б. П., Лифанов В. А. Грузоподъемные и транспортные устройства. – М.: Машиностроение, 2010

Справочники:

1. Системное технического обслуживания. Справочник / Под ред. А.И. Янзура- М.: НЦ ЭНАС, 2011.
2. Справочник механика заводов цветной металлургии. /Под ред. Басова А.И, Ельцева Ф.П. – М.: Металлургия, 2012.
3. Примеры и задачи по механическому оборудованию заводов / Под ред. Г.С. Константонуло – М.: Высш. шк., 2012.

Дополнительные источники:

Учебники и учебные пособия:

1. Ревин С.А. "Организация и технология ремонта промышленного оборудования" К. Учебное пособие 2011
2. Александров М.П. Подъемно-транспортные машины. - М.: Высшая школа, 2011.

12. Притыкин Ю.П. Механическое оборудование для подготовки шихтовых материалов, часть 1.-М.: Металлургия, 2011.

13. Кохан Л.С., Сатко А.И., Жук А.Я. Механическое оборудование цехов для производства цветных металлов.\_М.: Металлургия,2011.

14. Богорад А.А. Грузоподъемные и транспортные машины. -М.: Металлургия, 2012.

Отечественные журналы:

«Цветные металлы», «Главный механик»

Профессиональные информационные системыautowelding.ru , 5ballov.ru